

ÜRÜN KODU	TİSLAMİD B UNR K041 R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PA66, DÜŞÜK DARBE DAYANIMLI, NATUREL

FİZİKSEL	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	YOĞUNLUK	-	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.07-1.09
	KALIP ÇEKMESİ	PARALEL/NORMAL	ISO 294-4	%	1.5/1.5
	NEM	-	ISO 15512	%	<0.2

MEKANİK	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	ÇEKME MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	55-60
	KOPMA MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	-
	KOPMADAKİ UZAMA	+23°C	ISO 527-2	%	-
	ELASTİKİYET MODÜLÜ	+23°C	ISO 527-2	MPa	1900-2300
	İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	45-50
	İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ	-30°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	15-20
	İZOD ÇENTİKSİZ DARBE MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 180/U	kJ/m <sup>2</sup>	NB
	İZOD ÇENTİKSİZ DARBE MUKAVEMETİ	-30°C	ISO 180/U	kJ/m <sup>2</sup>	NB

ISISAL	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	VİKAT YUMUŞAMA SICAKLIĞI	50 N	ISO 306	°C	-
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	0,45 MPa	ISO 75	°C	-
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	1,80 MPa	ISO 75	°C	65
	ERİME NOKTASI	10 K/min	ISO 11357	°C	260-265
BİLYA BASINÇ TESTİ	120 °C	ISO 60695-10-2	-	-	

ÜRÜN KODU	TİSLAMİD B UNR K041 R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PA66, DÜŞÜK DARBE DAYANIMLI, NATUREL

ELEKTRİKSEL&YANMAZLIK	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	YANMAZLIK SINIFI	0,75 mm	UL 94	-	HB
	YANMAZLIK SINIFI	1,6 mm	UL 94	-	HB
	KIZGIN TEL ALEVLENEBİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	-
	KIZGIN TEL TUTUŞABİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	-
	CTI-YÜZEYSEL KAÇAK MUKAYESE İNDİSİ	Çözelti A	ISO 60112	Volt	600
	HACİMSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm.cm	1E+15
	YÜZEYSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm	1E+13

ENJEKSİYON İŞLEME	ÖZELLİKLERİ	BİRİM	DEĞER
	ÖN KURUTMA SICAKLIĞI	°C	90-110
	ÖN KURUTMA SÜRESİ	Saat	3-4
	ERİME SICAKLIĞI	°C	260-290
	ENJEKSİYON NOZUL SICAKLIĞI	°C	250-270
	ARKA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	270-290
	ORTA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	270-290
	ÖN BÖLGE SICAKLIĞI	°C	270-290
	KALIP SICAKLIĞI	°C	80-100
	TUTMA BASINCI	MPa	50-100

Çizelgedeki bilgiler kuru numunelerden elde edilmiştir.

Yukarıdaki tablolarda verilen değerler ortalama değerlerdir ve her bir ürün için bazı değişiklikler oluşabilir. Üretimde kullanılan süreç şartlarına, kalıp dizaynına, pigment ve diğer modifikasyon katkılarına bağlı olarak değerler değişebilir. Bu ürün, başka katkı malzemeleriyle kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Daha fazla teknik bilgi için lütfen listedeki numaraları arayınız. Güvenlik bilgi formu (MSDS) için ürünlerimizi işlemeye çalışmadan önce lütfen müşteri ilişkileri departmanımızı arayınız.