Tisan

TEKNİK BİLGİ FORMU

TİSOPLEN®

ÜRÜN KODU	TİSOPLEN D 50D03 R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PPC, %50 CAM ELYAF TAKVİYELİ, NATUREL

	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
FİZİKSEL	YOĞUNLUK	-	ISO 1183	g/cm^3	**1.25-1.30**
	KALIP ÇEKMESİ	PARALEL/NORMAL	ISO 294-4	%	**-**
	NEM	-	ISO 15512	%	**-**

	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
MEKANİK	ÇEKME MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	**-**
	KOPMA MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	**70-85**
	KOPMADAKİ UZAMA	+23°C	ISO 527-2	%	**>2**
	ELASTİKİYET MODÜLÜ	+23°C	ISO 527-2	MPa	**6500-8000**
	İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 180/A	kJ/m^2	**10-20**
	İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ	-30°C	ISO 180/A	kJ/m^2	**-**
	İZOD ÇENTİKSİZ DARBE MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 180/U	kJ/m^2	**-**
	İZOD ÇENTİKSİZ DARBE MUKAVEMETİ	-30°C	ISO 180/U	kJ/m^2	**-**

	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
ISISAL	VİKAT YUMUŞAMA SICAKLIĞI	50 N	ISO 306	°C	**-**
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	0,45 MPa	ISO 75	°C	**-**
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	1,80 MPa	ISO 75	°C	**145**
	ERİME NOKTASI	10 K/min	ISO 11357	°C	**160-165**
	BİLYA BASINÇ TESTİ	120 °C	ISO 60695-10-2	-	**-**

ÜRÜN KODU	TİSOPLEN D 50D03 R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PPC, %50 CAM ELYAF TAKVİYELİ, NATUREL

ELEKTRİKSEL&YANMAZLIK	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	YANMAZLIK SINIFI	0,75 mm	UL 94	-	**HB**
	YANMAZLIK SINIFI	1,6 mm	UL 94	-	**HB**
	KIZGIN TEL ALEVLENEBİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	**-**
	KIZGIN TEL TUTUŞABİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	**-**
	CTI-YÜZEYSEL KAÇAK MUKAYESE İNDİSİ	Çözelti A	ISO 60112	Volt	**-**
	HACİMSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm.cm	**1E+15**
	YÜZEYSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm	**1E+15**

ENJEKSİYON İŞLEME	ÖZELLİKLERİ	BİRİM	DEĞER
	ÖN KURUTMA SICAKLIĞI	°C	**80**
	ÖN KURUTMA SÜRESİ	Saat	**1-2**
	ERİME SICAKLIĞI	°C	**210-230**
	ENJEKSİYON NOZUL SICAKLIĞI	°C	**230**
	ARKA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	**200-240**
	ORTA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	**200-240**
	ÖN BÖLGE SICAKLIĞI	°C	**150-180**
	KALIP SICAKLIĞI	°C	**40-70**
	TUTMA BASINCI	MPa	**50-100**

Çizelgedeki bilgiler kuru numunelerden elde edilmiştir.

Yukarıdaki tablolarda verilen değerler ortalama değerlerdir ve her bir ürün için bazı değişiklikler oluşabilir. Üretimde kullanılan süreç şartlarına, kalıp dizaynına, pigment ve diğer modifikasyon katkılarına bağlı olarak değerler değişebilir. Bu ürün, başka katkı malzemeleriyle kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Daha fazla teknik bilgi için lütfen listedeki numaraları arayınız. Güvenlik bilgi formu (MSDS) için ürünlerimizi işlemeye çalışmadan önce lütfen müşteri ilişkileri departmanımızı arayınız.