

ÜRÜN KODU	TİSBLEND AI UNR R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PA/ABS, UNR, NATUREL

FİZİKSEL	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	YOĞUNLUK	-	ISO 1183	g/cm ³	1.07-1.09
	KALIP ÇEKMESİ	PARALEL/NORMAL	ISO 294-4	%	-
	NEM	-	ISO 15512	%	<0.2

MEKANİK	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	ÇEKME MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	35-45
	KOPMA MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 527-2	MPa	-
	KOPMADAKİ UZAMA	+23°C	ISO 527-2	%	>100
	ELASTİKİYET MODÜLÜ	+23°C	ISO 527-2	MPa	1500-2500
	İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ	+23°C	ISO 180/A	kJ/m ²	25-35

ISISAL	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	VİKAT YUMUŞAMA SICAKLIĞI	50 N	ISO 306	°C	-
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	0,45 MPa	ISO 75	°C	85-95
	ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI	1,80 MPa	ISO 75	°C	50-60
ERİME NOKTASI	10 K/min	ISO 11357	°C	-	

ÜRÜN KODU	TİSBLEND AI UNR R01
ÜRÜN AÇIKLAMASI	PA/ABS, UNR, NATUREL

ELEKTRİKSEL&YANMAZLIK	ÖZELLİKLER	TEST ŞARTLARI	STANDART	BİRİM	DEĞER
	YANMAZLIK SINIFI	0,75 mm	UL 94	-	-
	YANMAZLIK SINIFI	1,6 mm	UL 94	-	HB
	KIZGIN TEL ALEVLENEBİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	-
	KIZGIN TEL TUTUŞABİLİRLİK	2 mm	IEC 60695	°C	-
	CTI-YÜZEYSEL KAÇAK MUKAYESE İNDİSİ	Çözelti A	ISO 60112	Volt	-
	HACİMSSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm.cm	1E+16
	YÜZEYSEL YALITKANLIK	-	IEC 60093	Ohm	1E+14

ENJEKSİYON İŞLEME	ÖZELLİKLERİ	BİRİM	DEĞER
	ÖN KURUTMA SICAKLIĞI	°C	80-90
	ÖN KURUTMA SÜRESİ	Saat	3-4
	ERİME SICAKLIĞI	°C	-
	MEME SICAKLIĞI	°C	220-240
	ÖN BÖLGE SICAKLIĞI	°C	210-230
	ORTA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	210-230
	ARKA BÖLGE SICAKLIĞI	°C	190-210
	KALIP SICAKLIĞI	°C	60-90
	TUTMA BASINCI	MPa	-

Çizelgedeki bilgiler kuru numunelerden elde edilmiştir.

Yukarıdaki tablolarda verilen değerler ortalama değerlerdir ve her bir ürün için bazı değişiklikler oluşabilir. Üretimde kullanılan süreç şartlarına, kalıp dizaynına, pigment ve diğer modifikasyon katkılarına bağlı olarak değerler değişebilir. Bu ürün, başka katkı malzemeleriyle kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Daha fazla teknik bilgi için lütfen listedeki numaraları arayınız. Güvenlik bilgi formu (MSDS) için ürünlerimizi işlemeye çalışmadan önce lütfen müşteri ilişkileri departmanımızı arayınız.

www.tisan.com.tr

TİSAN MÜHENDİSLİK PLASTİKLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
EKŞİOĞLU MAH.YAVUZ SELİM CD. 86. SOK NO:4 ALEMDAĞ ÇEKMEKÖY / İSTANBUL
TEL: +90 216 429 36 65 FAX: +90 216 312 14 78

DOKÜMAN NO: PP01/F04 YAYIN TARİHİ: 20.06.2008 REVİZYON NO: 5 REVİZYON TARİHİ: 13.08.2014